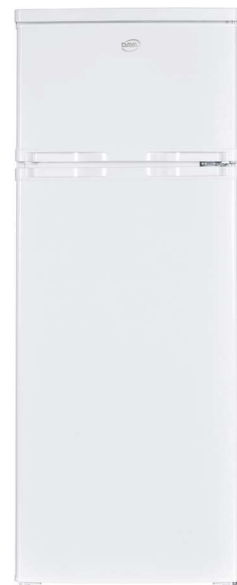


DDP28NSM1WEO

EAN: 8052536052642

FRIGORIFERO DOPPIA PORTA
LOW FROST



PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Doppia porta
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	E
CLASSE CLIMATICA	N, ST
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	172 kWh/anno
CONSUMO NOMINALE	100 W
CAPACITÀ NETTA TOTALE	206 litri
CAPACITÀ NETTA FRIGORIFERO	169 litri
CAPACITÀ NETTA CONGELATORE	37 litri
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	2,4 kg/24 ore
SISTEMA RICIRCOLO ARIA	Statico
TEMPERATURA VANI INDIPENDENTE	No

AUTONOMIA SENZA CORRENTE	13,5 ore
CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
EMISSIONE DI RUMORE AEREO	40 dB(A)
TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 47 grammi
SBRINAMENTO FRIGORIFERO	Automatico
SBRINAMENTO CONGELATORE	Manuale
COMPRESSORE	1, standard
ALLARME PORTA/E	No
FUNZIONE ECO	No
FUNZIONE SUPER COOLING	No
FUNZIONE SUPER FREEZING	No

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione
CONTROLLO TEMPERATURA	Meccanico
TIPO CONTROLLO	Manopola interna
EVAPORATORE NASCOSTO	Sì
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì
PORTE REVERSIBILI	Sì
GUARNIZIONI RIMOVIBILI	Sì
RUOTE	2 (posteriori)

COLORE / FINITURA	Bianco
MATERIALE CORPO	Acciaio
MATERIALE PORTE	Acciaio
MANIGLIE	Frontali, ad incasso
MATERIALE MANIGLIE	Plastica
PIEDINI REGOLABILI	Sì
DRINK DISPENSER	No
BLOCCO BAMBINI	No

ALLESTIMENTO FRIGORIFERO

LUCE INTERNA	Standard (10 W)
RIPIANI	3, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica
RIPIANI COPRI CASSETTO	1, vetro di sicurezza
BALCONCINI	3, plastica

ALLESTIMENTO CONGELATORE

STAR RATING	4 stelle
LUCE INTERNA	No
RIPIANI	1, griglia in metallo
CASSETTI	-
BALCONCINI	-



**DIMENSIONI
PRODOTTO (LxAXP)**
545x1426x555 mm



**DIMENSIONI
IMBALLO (LxAXP)**
575x1469x590 mm



**PESO
NETTO**
38 kg



**PESO
LORDO**
42 kg



**QUANTITÀ PER
CONTAINER 40FT HQ**
142 pz