# **DHCB34SM1WE0**



EAN: 8052536052598

FRIGORIFERO COMBINATO DEFROST

# PREZZO OUTLET





## **PRESTAZIONI**

FAMIGLIA	Combinato
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	E
CLASSE CLIMATICA	N, ST
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	210 kWh/anno
CONSUMO NOMINALE	115 W
CAPACITÀ NETTA TOTALE	262 litri
CAPACITÀ NETTA FRIGORIFERO	191 litri
CAPACITÀ NETTA CONGELATORE	71 litri
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	3,2 kg/24 ore
SISTEMA RICIRCOLO ARIA	Statico
TEMPERATURA VANI INDIPENDENTE	No

AUTONOMIA SENZA CORRENTE	12 ore
CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	С
EMISSIONE DI RUMORE AEREO	40 dB(A)
TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 65 grammi
SBRINAMENTO FRIGORIFERO	Automatico
SBRINAMENTO CONGELATORE	Manuale
COMPRESSORE	1, standard
ALLARME PORTA/E	No
FUNZIONE ECO	No
FUNZIONE SUPER COOLING	No
FUNZIONE SUPER FREEZING	No

#### CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico
TIPO CONTROLLO	Manopola interna
EVAPORATORE NASCOSTO	No
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì
PORTE REVERSIBILI	Sì
GUARNIZIONI RIMOVIBILI	Sì
RUOTE	2 (posteriori)

	COLORE / FINITURA	Bianco
	MATERIALE CORPO	Acciaio
	MATERIALE PORTE	Acciaio
	MANIGLIE	Frontali, ad incasso
	MATERIALE MANIGLIE	Plastica
	PIEDINI REGOLABILI	Sì
	DRINK DISPENSER	No
	BLOCCO BAMBINI	No

### ALLESTIMENTO FRIGORIFERO

LUCE INTERNA	LED (1 W)
RIPIANI	3, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica
RIPIANI COPRI CASSETTO	1, vetro di sicurezza
BALCONCINI	3, plastica

ALLESTIMENTO	CONGELATORE
	,

STAR RATING	4 stelle
LUCE INTERNA	No
RIPIANI	1, plastica
CASSETTI	2, plastica
BALCONCINI	-



PRODOTTO (LxAxP)
550x1800x560 mm



DIMENSIONI IMBALLO (LxAxP) 575x1823x605 mm



PESO NETTO 50 kg



PESO LORDO 54 kg



QUANTITÀ PER CONTAINER 40FT HQ 105 pz