

DHCB46NL1XDO

EAN: 8052536050754

FRIGORIFERO COMBINATO
INVERTER
TOTAL INOX
TOTAL NO FROST
CASSETTO ZERO GRADI



PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Combinato	AUTONOMIA SENZA CORRENTE	10,5 ore
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	D	CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
CLASSE CLIMATICA	SN, N, ST, T	EMISSIONE DI RUMORE AEREO	39 dB(A)
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	199 kWh/anno	TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 52 grammi
CONSUMO NOMINALE	140 W	SBRINAMENTO FRIGORIFERO	Automatico
CAPACITÀ NETTA TOTALE	323 litri	SBRINAMENTO CONGELATORE	Automatico
CAPACITÀ NETTA FRIGORIFERO	219 litri	COMPRESSORE	1, inverter
CAPACITÀ NETTA CONGELATORE	104 litri	ALLARME PORTA/E	Sì
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	6,4 kg/24 ore	FUNZIONE ECO	Sì
SISTEMA RICIRCOLO ARIA	Multiflow	FUNZIONE HOLIDAY	No
TEMPERATURA VANI INDIPENDENTE	Sì	FUNZIONE SUPER FREEZING	Sì

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione	COLORE / FINITURA	Inox
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico	MATERIALE CORPO	Acciaio
TIPO CONTROLLO	Pannello interno	MATERIALE PORTE	Acciaio inox
EVAPORATORE NASCOSTO	Sì	MANIGLIE	TBD
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì	MATERIALE MANIGLIE	TBD
PORTE REVERSIBILI	Sì	PIEDINI REGOLABILI	Sì
GUARNIZIONI RIMOVIBILI	Sì	CASSETTO ZERO GRADI	Sì
RUOTE	2 (posteriori)	BLOCCO BAMBINI	Sì

ALLESTIMENTO FRIGORIFERO

LUCE INTERNA	LED
RIPIANI	2, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica
RIPIANI COPRI CASSETTO	1, vetro di sicurezza
BALCONCINI	3, plastica

ALLESTIMENTO CONGELATORE

STAR RATING	4 stelle
LUCE INTERNA	No
RIPIANI	-
CASSETTI	3, plastica
BALCONCINI	-



**DIMENSIONI
PRODOTTO (LxAXP)**
600x1850x690 mm



**DIMENSIONI
IMBALLO (LxAXP)**
640x1931x715 mm



**PESO
NETTO**
66 kg



**PESO
LORDO**
72 kg



**QUANTITÀ PER
CONTAINER 40FT HQ**
72 pz