

DDP640NV4XFO

EAN: 8052536050259



FRIGORIFERO DOPPIA PORTA
TOTAL INOX
TOTAL NO FROST
LARGO 80 CM



PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Doppia porta	AUTONOMIA SENZA CORRENTE	16 ore
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	F	CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
CLASSE CLIMATICA	N, ST	EMISSIONE DI RUMORE AEREO	41 dB(A)
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	327 kWh/anno	TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 57 grammi
CONSUMO NOMINALE	110 W	SBRINAMENTO FRIGORIFERO	Automatico
CAPACITÀ NETTA TOTALE	480 litri	SBRINAMENTO CONGELATORE	Automatico
CAPACITÀ NETTA FRIGORIFERO	370 litri	COMPRESSORE	1, standard
CAPACITÀ NETTA CONGELATORE	110 litri	ALLARME PORTA/E	No
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	5 kg/24 ore	FUNZIONE ECO	No
SISTEMA RICIRCOLO ARIA	Multiflow	FUNZIONE SUPER COOLING	Sì
TEMPERATURA VANI INDIPENDENTE	Sì	FUNZIONE SUPER FREEZING	No

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione	COLORE / FINITURA	Inox
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico	MATERIALE CORPO	Acciaio
TIPO CONTROLLO	Display esterno LCD	MATERIALE PORTE	Acciaio inox
EVAPORATORE NASCOSTO	Sì	MANIGLIE	Frontali, ad incasso
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì	MATERIALE MANIGLIE	Plastica
PORTE REVERSIBILI	Sì	PIEDINI REGOLABILI	Sì
GUARNIZIONI RIMOVIBILI	Sì	DRINK DISPENSER	No
RUOTE	2 (posteriori)	BLOCCO BAMBINI	Sì

ALLESTIMENTO FRIGORIFERO

LUCE INTERNA	LED (2 W)
RIPIANI	3, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica (controllo umidità)
RIPIANI COPRI CASSETTO	1, vetro di sicurezza
BALCONCINI	3, plastica

ALLESTIMENTO CONGELATORE

STAR RATING	4 stelle
LUCE INTERNA	LED (2 W)
RIPIANI	1, vetro di sicurezza
CASSETTI	-
BALCONCINI	2, plastica



**DIMENSIONI
PRODOTTO (LxPxP)**
795x1780x680 mm



**DIMENSIONI
IMBALLO (LxPxP)**
835x1860x717 mm



**PESO
NETTO**
78 kg



**PESO
LORDO**
86 kg



**QUANTITÀ PER
CONTAINER 40FT HQ**
58 pz