

# DFA550NV2XEO

EAN: 8052536052574



FRIGORIFERO SIDE BY SIDE  
TOTAL INOX  
TOTAL NO FROST

**KITCHEN  
SLIM** 60cm



## PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Side by side
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	E
CLASSE CLIMATICA	SN, N, ST
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	287 kWh/anno
CONSUMO NOMINALE	150 W
CAPACITÀ NETTA TOTALE	442 litri
CAPACITÀ NETTA FRIGORIFERO	291 litri
CAPACITÀ NETTA CONGELATORE	151 litri
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	11,2 kg/24 ore
SISTEMA RICIRCOLO ARIA	Multiflow
TEMPERATURA VANI INDIPENDENTE	Sì

AUTONOMIA SENZA CORRENTE	9,5 ore
CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
EMISSIONE DI RUMORE AEREO	39 dB(A)
TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 75 grammi
SBRINAMENTO FRIGORIFERO	Automatico
SBRINAMENTO CONGELATORE	Automatico
COMPRESSORE	1, standard
ALLARME PORTA/E	Entrambe
FUNZIONE ECO	Sì
FUNZIONE SUPER COOLING	Sì
FUNZIONE SUPER FREEZING	Sì

## CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico
TIPO CONTROLLO	Display esterno LCD
EVAPORATORE NASCOSTO	Sì
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì
PORTE REVERSIBILI	No
GUARNIZIONI RIMOVIBILI	Sì
RUOTE	2 (posteriori)

COLORE / FINITURA	Inox
MATERIALE CORPO	Acciaio
MATERIALE PORTE	Acciaio inox
MANIGLIE	Ad incasso
MATERIALE MANIGLIE	Plastica
PIEDINI REGOLABILI	Sì
DRINK DISPENSER	No
BLOCCO BAMBINI	Sì

## ALLESTIMENTO FRIGORIFERO

LUCE INTERNA	LED
RIPIANI	4, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica
RIPIANI COPRI CASSETTO	1, vetro di sicurezza
BALCONCINI	3, plastica

## ALLESTIMENTO CONGELATORE

STAR RATING	4 stelle (148 litri) 2 stelle (3 litri)
LUCE INTERNA	LED
RIPIANI	4, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica
BALCONCINI	4, plastica



**DIMENSIONI  
PRODOTTO (LxAXP)**  
905x1770x595 mm



**DIMENSIONI  
IMBALLO (LxAXP)**  
972x1870x630 mm



**PESO  
NETTO**  
83 kg



**PESO  
LORDO**  
91 kg



**QUANTITÀ PER  
CONTAINER 40FT HQ**  
53 pz