

DFA550NV2XEO

EAN: 8052536052574



FRIGORIFERO SIDE BY SIDE
TOTAL INOX
TOTAL NO FROST

KITCHEN
SLIM 60cm



PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Side by side
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	E
CLASSE CLIMATICA	SN, N, ST
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	287 kWh/anno
CONSUMO NOMINALE	150 W
CAPACITÀ NETTA TOTALE	442 litri
CAPACITÀ NETTA FRIGORIFERO	291 litri
CAPACITÀ NETTA CONGELATORE	151 litri
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	11,2 kg/24 ore
SISTEMA RICIRCOLO ARIA	Multiflow
TEMPERATURA VANI INDIPENDENTE	Sì

AUTONOMIA SENZA CORRENTE	9,5 ore
CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
EMISSIONE DI RUMORE AEREO	39 dB(A)
TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 75 grammi
SBRINAMENTO FRIGORIFERO	Automatico
SBRINAMENTO CONGELATORE	Automatico
COMPRESSORE	1, standard
ALLARME PORTA/E	Entrambe
FUNZIONE ECO	Sì
FUNZIONE SUPER COOLING	Sì
FUNZIONE SUPER FREEZING	Sì

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico
TIPO CONTROLLO	Display esterno LCD
EVAPORATORE NASCOSTO	Sì
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì
PORTE REVERSIBILI	No
GUARNIZIONI RIMOVIBILI	Sì
RUOTE	2 (posteriori)

COLORE / FINITURA	Inox
MATERIALE CORPO	Acciaio
MATERIALE PORTE	Acciaio inox
MANIGLIE	Ad incasso
MATERIALE MANIGLIE	Plastica
PIEDINI REGOLABILI	Sì
DRINK DISPENSER	No
BLOCCO BAMBINI	Sì

ALLESTIMENTO FRIGORIFERO

LUCE INTERNA	LED
RIPIANI	4, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica
RIPIANI COPRI CASSETTO	1, vetro di sicurezza
BALCONCINI	3, plastica

ALLESTIMENTO CONGELATORE

STAR RATING	4 stelle (148 litri) 2 stelle (3 litri)
LUCE INTERNA	LED
RIPIANI	4, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica
BALCONCINI	4, plastica



**DIMENSIONI
PRODOTTO (LxAXP)**
905x1770x595 mm



**DIMENSIONI
IMBALLO (LxAXP)**
972x1870x630 mm



**PESO
NETTO**
83 kg



**PESO
LORDO**
91 kg



**QUANTITÀ PER
CONTAINER 40FT HQ**
53 pz